



# H-BITUMEN

## Technický list

**Popis výrobku:**

**H-BITUMEN** jednozložková, jednovrstvová, bitúmenová farba.

**Oblasť použitia:**

Používa sa ako jednovrstvový náter železničných vagónov, automobilov, autobusov, kontajnerov (aj ich drevených častí) proti pôsobeniu vody. Časti nesmú byť vystavené priamemu slnečnému žiareniu.

**Výnimočné vlastnosti:**

- vynikajúca antikorozívna ochrana
- vynikajúco príľnavá priamo na oceľový povrch, Zn, betón, sklo a drevo, staré nátery
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

**Odtieň:**

Vyrába sa v odtieni 1999.

**Balenie:**

Plechové obaly – 5 kg, 10 kg, 20 kg.

**Skladovanie:**

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

**Použitie v náterových systémoch:**

Pre stupeň koróznej agresivity C1-C3:

-**H-BITUMEN** 150µm

**Príprava povrchu:***Oceľ:*

Pri prostrediach koróznej agresivity C1(vonkajšia aj vnútorná) až C3 (iba vnútorná ) postačuje mechanické očistenie od okují, odmastenie povrchu a strojná alebo ručná príprava povrchu podľa stupňa čistoty St3 (ISO 8501-1)

Pri prostrediach koróznej agresivity C3 (vonkajšia) je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1)

*Staré nátery:*

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty P<sub>Ma</sub>, P<sub>St3</sub> -korózne prostredie C1-C3 (vnútorné) alebo podľa stupňa čistoty P<sub>Sa</sub> 2 ½ pre korózne prostredie C3 (vonkajšie). Dobré príľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.

**Nanášanie:**

Pri použití H-BITUMEN je možné používať štetec alebo vysokotlakové zariadenie.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 150 barov; veľkosť dýzy 0,013“ – 0,015“.

**Teplota spracovania:**

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +10°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.



# H-BITUMEN

## Technický list

### Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 150µm SF		Hrúbka MF pri 150µm SF
	%		m <sup>2</sup> /l	l/m <sup>2</sup>	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,45	46	65	3,1	0,32	330

### Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	výborná
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	dobrá
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	výborná
kyseliny	zlá	kyseliny	zlá
lúhy	dobrá	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	zlá	rozpúšťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá


Suchá teplota	
do 70°C	dobrá
70-120°C	zlá
120-150°C	zlá
nad 150°C	zlá

### Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v matnom prevedení

### Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	30 minút
tuhé na dotyk	1 hodina
pretierateľné	4 hodiny

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: [h-color@h-color.sk](mailto:h-color@h-color.sk), [obchod@h-color.sk](mailto:obchod@h-color.sk)

2/3

[www.h-color.sk](http://www.h-color.sk)



# H-BITUMEN

## Technický list

úplné vytvrdenutie	7 dní
--------------------	-------

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

**Tuženie:**

jednozložková

**Riedenie a čistenie náradia:**

S 6001 riedidlo a S6006 riedidlo.

**Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:**

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

**Likvidácia odpadov:**

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

**Zvláštne upozornenie:**

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.