



H-COLORKA EMAIL

Technický list

Popis výrobku:

H-COLORKA EMAIL – jednozložkový alkydový email je disperzia organických a anorganických pigmentov a plnív v roztoku alkydovej živice s prídavkom sikaťív, aditív a organických rozpúšťadiel.

Oblasť použitia:

Používa sa ako vrchný náter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou. Zabezpečuje bariérovú ochranu kovov.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca krycí náter protipožiarneho náteru
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch STN, RAL, NCS, ČSN a podľa vzoru.

Balenie:

Plechové obaly – 5 kg, 10 kg, 20 kg, 40 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň koróznej agresivity C1-C3:

- H-COLORKA PRIM** 80µm + **H-COLORKA EMAIL** 80µm
- H-ACRYL** 80µm + **H-COLORKA EMAIL** 80µm
- H-COLORKA PRIM** 80µm + **PYROSTOP STEEL OK** + **H-COLORKA EMAIL** 40µm
- H-ACRYL** 40µm + **PYROSTOP STEEL OK** + **H-COLORKA EMAIL** 40µm

Nanášanie:

H-COLORKA EMAIL je možné nanášať štetcom, valčekom alebo vysokotlakovým striekaním. Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 110 barov; veľkosť dýzy 0,011“ – 0,013“.

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	Objem.	Hmot.	m ² /l	l/m ²	
kg/l					µm
1,15	54	60	6,8	0,15	150



H-COLORKA EMAIL

Technický list

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	dobrá	neutrálne soli	zlá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	dobrá
priemyselná	dobrá		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	zlá
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	dobrá	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	zlá	rozpúšťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	zlá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	dobrá
120-150°C	zlá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v lesklom prevedení. Na požiadanie zákazníka je možné aj prevedenie v pololesku, v polomate a v mate.


Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	30 minút
tuhé na dotyk	5 hodín
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	5 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

Tuženie:

jednozložková

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

2/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-COLORKA EMAIL

Technický list

Riedenie a čistenie náradia:

Na striekanie S 6001 a na štetcovanie alebo valčekovanie S 6006.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.