



H-DUR P

Technický list

Popis výrobku:

H-DUR P je jednozložková penetračná farba je disperzia anorganických pigmentov, plnidiel a aditív v roztoku špeciálnych polyizokyanátových živíc v organických rozpúšťadlách.

Oblasť použitia:

Používa sa ako penetračný náter kovových, zinkovaných a hliníkových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v plaveckých bazénoch, v lodeniach a dokoch na morskom pobreží, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou, v priemyslových prostrediach a prímorských prostrediach s miernou salinitou, v priemyslových prostrediach s vysokou vlhkosťou a agresívnou atmosférou. Je vhodný na asanácie starých dobre priľnavých identifikovateľných aj neidentifikovateľných náterov.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana aj v chemicky agresívnom prostredí
- vynikajúco priľnavá priamo na oceľový, zinkový a hliníkový povrch
- vynikajúca na pásové nátery zvarovaných a nitovaných spojov
- nenáročná na predpovrchovú úpravu
- zabezpečuje dokonalé spojenie starého a nového náteru
- chemicky naväzuje vlhkosť, čím zabraňuje šíreniu hrdze
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieni 0984.

Mierna nepresnosť farebného odtieňa je spôsobená surovinovým zložením materiálu.

Balenie:

Plechové obaly – 1 kg, 6 kg, 10 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň koróznej agresivity C4

- **H-DUR P** 20µm + **H-EPOX PRIM** 150µm + **H-PUR EMAIL** 80µm

- **H-DUR P** 20µm + **H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX EMAIL** 150µm

Príprava povrchu:


Oceľ:

Pri prostrediach koróznej agresivity C1 až C3 postačuje mechanické očistenie od okují, odmastenie povrchu a strojná alebo ručná príprava povrchu podľa stupňa čistoty St3 (ISO 8501-1)

Pri prostrediach koróznej agresivity C4 je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1)

Staré nátery:

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty PMa, PSt3 -korózne prostredie C1-C3 alebo podľa stupňa čistoty PSa 2 ½ pre korózne prostredie C4. Dobre priľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

1/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-DUR P

Technický list

Nanášanie:

Nanáša sa štetcami v dodávanom stave. Pre dokonalé spojenie s medzivrstvou doporučujeme túto nanášať najskôr po 12 hodinách, najneskôr do 48 hodín. Po tomto čase je potrebné povrch H-DUR P prebrúsiť.

Upozornenie: ak pri aplikácii nie je minútý celý obsah obalu, zostatkové množstvo je potrebné preliať do veľkostne primeraného obalu.

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +2°C, minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 20µm SF		Hrúbka MF pri 20µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,2	39	60	19,5	0,05	50

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	výborná
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	výborná
kyseliny	dobrá	kyseliny	dobrá
lúhy	zla	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	výborná	rozpúšťadlá	dobrá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá

Výrobca: s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

2/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-DUR P

Technický list

nad 150°C	zlá
-----------	-----

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v matnom prevedení

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	45 minút
tuhé na dotyk	2 hodiny
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	3 dni

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru. Zasychanie náteru je možné urýchliť prisúšaním pri 60°C/ 30-60 min.

Tuženie:

jednozložková

Riedenie a čistenie náradia:

H-PUR riedidlo. Použité náradie a pomôcky je nutné okamžite po ukončení prác očistiť.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.