



H-EPOX EMAIL

Technický list

Popis výrobku:

H-EPOX EMAIL – dvojzložkový epoxidový email je disperzia stredne molekulárnej epoxidovej živice, anorganických pigmentov a plnív, organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív, vytvrdzovaná polyalkylén polyamínom.

Oblasť použitia:

Používa sa ako vrchný náter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v plaveckých bazénoch. Pôsobením priameho UV-žiarenia dochádza ku kriedovateniu náteru. Z tohto dôvodu je vhodný len do vnútorných priestorov mimo pôsobenia UV-žiarenia.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana aj v chemicky agresívnom prostredí
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch STN, RAL, ČSN, NCS a podľa vzoru.

Balenie:

Plechové obaly – 10 kg, 20 kg, 40 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň korózneho agresivity C1-C3:

-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX EMAIL** 150µm

Pre stupeň korózneho agresivity C4

-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX Zn, Fe, Zn+** (150µm-300µm) + **H-EPOX EMAIL** 150µm

-**H-DUR P** 20µm + **H-EPOX PRIM** 100µm + **H-EPOX EMAIL** 150µm

Nanášanie:

Nanáša sa po natužení. H-EPOX EMAIL je možné nanášať štetcom, valčekom alebo vysokotlakovým striekaním.


Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 130 barov; veľkosť dýzy 0,013“ – 0,015“.

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,15	54	60	6,8	0,15	150

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

1/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-EPOX EMAIL

Technický list

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	výborná
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	výborná
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	výborná	lúhy	výborná
rozpúšťadlá	výborná	rozpúšťadlá	dobrá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v lesklom prevedení. Na požiadanie zákazníka je možné aj prevedenie v pololesku, v polomate a v mate.


Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	1,5 hodiny
tuhé na dotyk	2 hodiny
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdnutie	5 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru. Zasychanie náteru je možné urýchliť prisúšaním pri 60°C/ 30-60 min.

Tuženie:

H-EPOX tvrdiaca prísada, v hmotnostnom pomere 20 dielov H-EPOX Email a 5 dielov H-EPOX tvrdiaca prísada. Životnosť natuženej zmesi je 4-6 hod.

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

2/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-EPOX EMAIL

Technický list

Riedenie a čistenie náradia:

H-EPOX riedidlo.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.