



H-EPOX P

Technický list

Popis výrobku:

H-EPOX P dvojzložkový epoxidový penetračný náter. Je to disperzia anorganických pigmentov v roztoku špeciálnej epoxidovej živice v organických rozpúšťadlách.

Oblasť použitia:

Používa sa ako penetračný náter minerálnych, betónových povrchov a podláh. Všade tam, kde sú kladené vysoké nároky na povrchovú úpravu, zabezpečenie bezprašného a ľahko udržiavateľného prostredia. Ak je požiadavka na odvod elektrostatickej elektriny, penetračný náter obohacujeme o deriváty uhlíka. H-EPOX P vyplňuje póry podkladu a zabezpečuje dokonalé spojenie ďalšieho náteru s podkladom.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúco príľnavý na minerálnych a betónových povrchoch
- zabezpečuje odvod elektrostatickej elektriny
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieni 0000.

Balenie:

Plechové obaly – 20 kg, 40 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

- H-EPOX P** 15µm + **H-EPOX EMAIL P** 80µm
- H-EPOX P** 15µm + **H-PUR EMAIL** 80µm
- H-EPOX P** 15µm + **H-EPOX LAK** 80µm

Príprava povrchu:

Betón alebo minerálny povrch:

Betón je vyzretý minimálne 30 dní. Povrch odmastíme a očistíme od hrubých nečistôt. Prebrúsime brúsnym abrazívom v hrúbke 100-320µm. Po prebrúsení povrch dôkladne povysávame priemyselnými vysávačmi. Následne povrch očistíme H-EPOX riedidlom.

Nanášanie:

Nanáša sa po natužení. H-EPOX P je možné aplikovať valčekmi alebo štetcami. Nedoporučujeme ho aplikovať vysokotlakovým striekaním. Pri silno savých podkladoch je potrebné aplikovať viac náterov, tak aby vznikol súvislý film. Pri podlahách s požiadavkou na odvedenie elektrostatickej elektriny je nutné H-EPOX P odvieť pomocou Cu pásov k zemniacemu vodiču.

Teplota spracovania:

Teplota podkladu nesmie klesnúť pod +5°C a nemala by prevýšiť +25°C, minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.



H-EPOX P

Technický list

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 15µm SF		Hrúbka MF pri 15µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,1	40	45	26,7	0,04	40

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	výborná
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	výborná
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	výborná	lúhy	výborná
rozpúšťadlá	výborná	rozpúšťadlá	dobrá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v lesklom prevedení.

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	45 minút
tuhé na dotyk	2 hodiny

Výrobca: s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

2/3

www.h-color.sk



H-EPOX P

Technický list

pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	5 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru. Zasychanie náteru je možné urýchliť prisúšaním pri 60°C/ 30-60 min.

Tuženie:

H-EPOX tvrdiaca prísada, v hmotnostnom pomere 2 diely H-EPOX P a 1 diel H-EPOX tvrdiaca prísada. Životnosť natuženej zmesi je 4-5 hod.

Riedenie a čistenie náradia:

H-EPOX riedidlo.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.