



H-EPOX PRIM

Technický list

Popis výrobku:

H-EPOX PRIM dvojzložková epoxidová farba je disperzia stredne molekulárnej epoxidovej živice, anorganických pigmentov a plnív, organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív, plnená zinkfosfátovým pigmentom, vytvrdzovaná polyalkylén polyamínom.

Oblasť použitia:

Používa sa ako základný náter alebo medzináter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v plaveckých bazénoch, v lodeniach a dokoch na morskom pobreží, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou, v priemyslových prostrediach a prímorských prostrediach s miernou salinitou, v priemyslových prostrediach s vysokou vlhkosťou a agresívnou atmosférou. Zabezpečuje dokonalú príľnavosť k podkladu a antikoroziu ochranu kovov.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana aj v chemicky agresívnom prostredí
- vynikajúco príľnavá priamo na oceľový povrch
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch 0100, 0110, 0199, 0840.

Mierna nepresnosť farebného odtieňa je spôsobená surovinovým zložením materiálu.

Balenie:

Plechové obaly – 20 kg, 40 kg, sud, kontajner.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň koróznej agresivity C1-C3:

-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX EMAIL** 150µm

-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-PUR EMAIL** 50µm

Pre stupeň koróznej agresivity C4

-**H-DUR P** 20µm + **H-EPOX PRIM** 150µm + **H-PUR EMAIL** 80µm

-**H-DUR P** 20µm + **H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX EMAIL** 150µm

-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX Zn, Fe, Zn+** (150µm-300µm) + **H-EPOX EMAIL** 150µm


-**H-EPOX PRIM** 150µm + **H-EPOX Zn, Fe, Zn+** (150µm-300µm) + **H-PUR EMAIL** 80µm

Príprava povrchu:

Oceľ:

Pri prostrediach koróznej agresivity C1(vonkajšia aj vnútorná) až C3 (iba vnútorná) postačuje mechanické očistenie od okují, odmastenie povrchu a strojná alebo ručná príprava povrchu podľa stupňa čistoty St3 (ISO 8501-1)

Pri prostrediach koróznej agresivity C3 (iba vonkajšia) až C4 (vonkajšia aj vnútorná) je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1)

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

1/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-EPOX PRIM

Technický list

Staré nátery:

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty PMa, PSt3 -korózne prostredie C1-C3 (vnútorné) alebo podľa stupňa čistoty PSa 2 ½ pre korózne prostredie C3 (vonkajšie)-C4(ISO 12 944). Dobré priľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.

Nanášanie:

Nanáša sa po natužení. Pri použití H-EPOX PRIM ako základného náteru, je možné používať štetec alebo vysokotlakové zariadenie. Pri použití H-EPOX PRIM ako medzináteru, je možné používať aj valec.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 130 barov; veľkosť dýzy 0,013“ – 0,015“.

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,38	50	68	6,3	0,16	160

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	výborná
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	výborná
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	výborná	lúhy	výborná
rozpúšťadlá	výborná	rozpúšťadlá	dobrá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá



H-EPOX PRIM

Technický list

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v matnom prevedení

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	45 minút
tuhé na dotyk	2 hodiny
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	5 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru. Zasychanie náteru je možné urýchliť prisúšaním pri 60°C/ 30-60 min.

Tuženie:

H-EPOX tvrdiaca prísada, v hmotnostnom pomere 20 dielov H-EPOX Prim a 3 diely H-EPOX tvrdiaca prísada. Životnosť natúženej zmesi je 4-6 hod.

Riedenie a čistenie náradia:

H-EPOX riedidlo.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.