



H-ORSIL

Technický list

Popis výrobku:

H-ORSIL alkyduretánová polomatná farba je zmes anorganických pigmentov a plnív, v roztoku modifikovanej alkydovej živice s prídavkom aditív, sikatív, zinkfosfátových pigmentov a organických rozpúšťadiel.

Oblasť použitia:

Používa sa ako jednovrstvový náter kovových povrchov (oceľových konštrukcií, vagónov, cisterien, kontajnerov, podvozkov autobusov železničných vagónov a nákladných automobilov), v náterových systémoch na vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v plaveckých bazénoch, v lodeniach a dokoch na morskom pobreží, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou, v priemyslových prostrediach a prímorských prostrediach s miernou salinitou. Zabezpečuje dokonalú príľnavosť k podkladu a antikoróznú ochranu kovov.

Výnimočné vlastnosti:

- dobrá antikorózná ochrana aj pri ručne čistených plochách
- vysoko efektívny, pretože v jednej vrstve obsahuje základný aj vrchný náter
- svojim polomatným prevedením je „zhovievavá“ voči menším estetickým vadám na podklade
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch RAL, STN, ČSN, NCS a podľa vzoru.

Balenie:

Minimálny odber 80 kg. Plechové obaly 25 kg a 40 kg.

Skladovanie:

V dobre uzatvorených obaloch v suchom vetranom sklade, ktorý zodpovedá STN 67 0811. Záručná doba je 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň korózneho agresivity C1-C3:

-**H-ORSIL** 80µm

Pre stupeň korózneho agresivity C4:

-**H-ORSIL** 200µm

Príprava povrchu:

Oceľ:

Pri prostrediach korózneho agresivity C1 až C3 postačuje mechanické očistenie od okují, odmastenie povrchu a strojné alebo ručné príprava povrchu podľa stupňa čistoty St3 (ISO 8501-1)

Pri prostrediach korózneho agresivity C4 je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1).

Staré nátery:

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty PMA, PSt3 - korózne prostredie C1-C3 alebo podľa stupňa čistoty PSa 2 ½ pre korózne prostredie C4. Dobré príľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.



H-ORSIL

Technický list

Nanášanie:

Nanáša sa v dodanom stave s vysokotlakovým striekacím zariadením alebo štetcovaním.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 120 barov; veľkosť dýzy 0,015“ – 0,017“.

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:


Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,35	46	60	5,75	0,17	175

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	dobrá	neutrálne soli	zlá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	dobrá
priemyselná	dobrá		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	zlá
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	dobrá	lúhy	zlá
rozpušťadlá	zlá	rozpušťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	zlá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	dobrá
120-150°C	zlá
nad 150°C	zlá

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

E-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk,



H-ORSIL

Technický list

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v polomatnom prevedení.

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	45 minút
tuhé na dotyk	3 hodiny
pretierateľné	5 hodín
úplné vytvrdnutie	3 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

Tuženie:

jednozložková

Riedenie a čistenie náradia:

Riededlo S 6006.

Likvidácia odpadu:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné prostriedky a dodržujte zásady bezpečnosti ochrany zdravia podľa STN 67 2003.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchylky od doporučených aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.