



# H-PUR PRIM

## Technický list

### Popis výrobku:

**H-PUR PRIM** dvojzložková polyuretánová farba je disperzia anorganických pigmentov, zinkfosfátového pigmentu a plnív v roztoku špeciálnych živíc s prídavkom aditív a organických rozpúšťadiel.

### Oblasť použitia:

Používa sa ako základný náter alebo medzináter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v plaveckých bazénoch, v lodeniach a dokoch na morskom pobreží, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou, v priemyslových prostrediach a prímorských prostrediach s miernou salinitou. Zabezpečuje dokonalú príľnavosť k podkladu a antikoroziu ochrana kovov.

### Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana
- vynikajúco príľnavá priamo na oceľový povrch
- dobré fyzikálne a mechanické vlastnosti
- dobrá súdržnosť s vrchnými nátermi
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

### Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch 0100, 0110, 0199.

Mierna nepresnosť farebného odtieňa je spôsobená surovinovým zložením materiálu.

### Balenie:

Plechové obaly – 20 kg, 40 kg, sud, kontajner.

### Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

### Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň koróznej agresivity C4

-**H-DUR P** 20µm + **H-PUR PRIM** 60µm + **H-PUR EMAIL** 80µm

-**H-ACRYL** 80µm + **H-PUR EMAIL** 80µm

-**H-PUR PRIM** 80µm + **H-PUR EMAIL** 80µm

### Príprava povrchu:

*Oceľ:*

Pri prostrediach koróznej agresivity C4 je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1).

*Staré nátery:*

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty P<sub>Ma</sub>, P<sub>St3</sub> -korózne prostredie C1-C3 alebo podľa stupňa čistoty P<sub>Sa</sub> 2 ½ pre korózne prostredie C4. Dobré príľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.



# H-PUR PRIM

## Technický list

### Nanášanie:

Nanáša sa po natužení. Pri použití H-PUR PRIM ako základného náteru, je možné používať štetec alebo vysokotlakové zariadenie. Pri použití H-PUR PRIM ako medzináteru, je možné používať aj valec.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 130 barov; veľkosť dýzy 0,013“ – 0,015“.

### Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

### Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	%		m <sup>2</sup> /l	l/m <sup>2</sup>	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
1,3	46	60	5,75	0,17	175

### Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	zlá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	dobrá
mestská	výborná	lúhy	zlá
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	zlá
kyseliny	dobrá	kyseliny	dobrá
lúhy	zlá	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	dobrá	rozpúšťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá

Výrobca: s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

2/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: [h-color@h-color.sk](mailto:h-color@h-color.sk), [obchod@h-color.sk](mailto:obchod@h-color.sk)

[www.h-color.sk](http://www.h-color.sk)



# H-PUR PRIM

## Technický list

nad 150°C	zlá
-----------	-----

### Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v matnom prevedení

### Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	30 minút
tuhé na dotyk	1,5 hodiny
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	7 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

### Tuženie:

H-PUR tvrdiaca prísada, v hmotnostnom pomere 10 dielov H-PUR Prim a 1 diel H-PUR tvrdiaca prísada. Životnosť natuženej zmesi je 4-6 hod.

### Riedenie a čistenie náradia:

H-PUR riedidlo.

### Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

### Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

### Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.