



H-ZINKDUR

Technický list

Popis výrobku:

H-ZINKDUR je jednozložková epoxiesterová farba je disperzia zinkového prachu v roztoku epoxiesterovej živice s prídavkom sikaťív, aditív a organických rozpúšťadiel.

Oblasť použitia:

Používa sa ako základný náter alebo medzináter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou. Zabezpečuje dokonalú príľnavosť k podkladu a antikoroziu ochranu kovov.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana
- vynikajúco príľnavá priamo na oceľový povrch
- kovový podklad je chránený katodicky
- výborná elektrická vodivosť pri hrúbke menšej ako 25µm zaručuje kvalitné bodové zváranie
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu

Odtieň:

Vyrába sa v odtieni 0111.

Mierna nepresnosť farebného odtieňa je spôsobená surovinovým zložením materiálu.

Balenie:

Plechové obaly – 5 kg, 10 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň koróznej agresivity C1-C3:

-**H-ZINKDUR** 100µm

Príprava povrchu:

Oceľ:

Pri prostrediach koróznej agresivity C3 (vonkajšie) je potrebné odmastenie a otryskanie minimálne na stupeň čistoty Sa2 ½ (ISO 8501-1).

Staré nátery:

Odstrániť všetky nesúdržné časti a poškodené miesta očistiť podľa stupňa čistoty PMa, PS2 -korózne prostredie C1-C3 (vnútorné) alebo podľa stupňa čistoty PSa 2 ½ pre korózne prostredie C3 (vonkajšie). Dobré príľnavé plochy stačí odmastiť a zdrsniť.

Nanášanie:

Pri použití H-ZINKDUR je možné používať štetec alebo vysokotlakové zariadenie.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 180 barov; veľkosť dýzy 0,017“ – 0,021“. Pri nadmernom zanášaní filtra v striekacej pištoli je možné tento počas striekania vybrať.



H-ZINKDUR

Technický list

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 100µm SF		Hrúbka MF pri 100µm SF
	%		m ² /l	l/m ²	
kg/l	Objem.	Hmot.			µm
2,85	28	80	2,8	0.36	360


Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	dobrá	neutrálne soli	zlá
dedinská	výborná	kyseliny	zlá
mestská	výborná	lúhy	dobrá
priemyselná	dobrá		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zaťaženie	
voda	výborná	voda	zlá
kyseliny	dobrá	kyseliny	zlá
lúhy	dobrá	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	zlá	rozpúšťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	zlá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Výrobca:  s.r.o. Novozámocká 36, 949 05 NITRA SK, +421 37 6515 820

2/3

Prevádzka: Trenčianska 17, Nové Mesto nad Váhom SK, +421 32 7717 350

e-mail: h-color@h-color.sk, obchod@h-color.sk

www.h-color.sk



H-ZINKDUR

Technický list

Náterová látka sa dodáva v matnom prevedení

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	30 minút
tuhé na dotyk	2 hodiny
pretierateľné	5 hodín
úplné vytvrdenie	3 dni

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

Tuženie:

jednozložková

Riedenie a čistenie náradia:

S 6005 riedidlo.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.